



® **TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9

Centrální laboratoř - zkušebna Plzeň

Zahradní 15, 326 00 Plzeň

tel.: +420 377 243 331, e-mail: ruml@tzus.cz, www.tzus.eu



L 1018.3

PROTOKOL

zkušební laboratoře č. 1018.3

akreditované podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 Českým institutem pro akreditaci, o.p.s.

č. 030-061384

**o zkouškách tažených keramických obkladových prvků s nasákavostí
(6% < E ≤ 10%) deklarovaných podle ČSN EN 14411 ed.2: 2013
skup. Allb**

Objednavatel: **BRISPOL a. s.**
Adresa: Petráská 1426/1, 110 00 Praha 1

IČO: 09836471

Výrobce: **BRISPOL a. s.**
Adresa: Petráská 1426/1, 110 00 Praha 1

Výrobní závod: **BRISPOL a. s.**
Adresa: Věžní 734, 432 01 Kadaň

Zkušební vzorek: Tažené keramické obkladové prvky s nasákavostí
(6% < E ≤ 10%) deklarovaných podle ČSN EN 14411 ed.2:
2013, skup. Allb

Zakázka: Z030210046

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 3

Počet stran příloh:

Vypracoval:

Mgr. Pavla Babková
zkušební technik - specialista

Schválil:

Vít Ruml
vedoucí zkušebny

Výtisk č.: 1
Počet výtisků: 3



razítko zkušební laboratoře č. 1018.3

Plzeň, 2021-03-10

Prohlášení:

- 1) Výsledky zkoušek se týkají jen zkoušených předmětů (vzorků).
- 2) Bez písemného souhlasu TZÚS se nesmí zpráva reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0300 - Plzeň,
☎: 377 243 331, ☎: 377 430 345, Fax: +420 377 430 347, Internat.: +420 377 244 158,
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100

Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika
✉ e-mail: babkova@tzus.cz, www.tzus.cz
IČO: 000 15679 DIČ/VAT: CZ00015679

1 Údaje o vzorku)

- Provedení zkoušek počáteční přídržnosti cementových maltovin tahovou zkouškou tažených keramických obkladových prvků s nasákavostí ($6\% < E \leq 10\%$) deklarovaných podle ČSN EN 14411 ed.2: 2013, skup. AIIb, podle požadavku zadavatele:

ČSN EN 12004-2:2018- Lepidla pro obkladové prvky – Část 2: Zkušební metody

Číslo vzorku:	VZ030210127
Vzorek:	Tažené keramické obkladové prvky: PFC 29/6,5/3 okr
Objednávka/smlouva:	Z030210046
Datum odběru:	2020-12-21
Datum dodání:	2021-01-04
Místo odběru:	Expediční sklad výrobce
Odebral:	Zkušební vzorky byly dodány objednatelem.
Způsob dopravy:	vozidlem zadavatele

Výsledky zkoušek se vztahují ke vzorku, jak byl přijat.

2 Zkušební metody

ČSN EN 12004-2:2018*	Lepidla pro obkladové prvky – Část 2: Zkušební metody
ČSN EN 12004-1:2018**	Lepidla pro obkladové prvky – Část 1: Požadavky, posuzování a ověřování stálosti vlastností, klasifikace a označování

Doplnění, odchylky nebo vyloučení z normového postupu nebo použití nenormových metod: Nebylo použito.

* zkušební postup je shodný se zkušebním postupem EN 1348:2007

**zkušební postup je shodný se zkušebním postupem EN 12004:2007 + A1:2012, 4.1

3 Výsledky zkoušek

Zkoušky byly ukončeny dne:	2021-03-04
Místo provedení zkoušek:	Laboratoře zkušebny Plzeň 0300

Údaje o podmínkách při provádění zkoušky, pracovních provádějících zkoušky a o použitém zkušebním zařízení jsou uvedeny v záznamech o zkoušce. Použité přístroje a měřidla jsou ověřovány a kalibrovány podle platného plánu zkušebny Plzeň.

Výsledky zkoušek jsou patrné z následující tabulky:



3.1 Stanovení přídržnosti cementových maltovin tahovou zkouškou

Stanovení bylo provedeno podle následujícího zkušební postupu:

ČSN EN 12004-2:2018 Lepidla pro obkladové prvky – Část 2: Zkušební metody

ČSN EN 12004-1:2018 Lepidla pro obkladové prvky – Část 1: Požadavky, posuzování a ověřování stálosti vlastností, klasifikace a označování

Požadavek ČSN EN 12004-1 Maltoviny a lepidla pro keramické obkladové prvky – Definice a specifikace pro cementové malty: počáteční tahová přídržnost $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$

cementová maltovina typ C2-TE-S1: Flexibilní lepidlo quick -mix RKS

výrobce: quick-mix

kontaktní plocha: 2500 mm^2

dobu uložení: 28 dní

č. vzorků VZ 030210127/1-10 (PFC 29/6,5/3 okr)

Zkouška byla provedena na vzorcích PFC 29/6,5/3 okr s hladkým rubovým povrchem bez drážek. (Záměrně byl zvolen reprezentant s vyhlazenou rubovou stranou bez drážek, jako nejméně příznivý rubový povrch pro danou zkoušku.)

Vzorek č. VZ030210127	Síla potřebná k odtržení	Přídržnost	Poznámka
	N	N/mm ²	
1	3270	1,3	Održení v lepidle od podkladu
2	3890	1,6	Održení v lepidle od podkladu
3	3920	1,6	Održení v lepidle od podkladu
4	2750	1,1	Održení v lepidle od podkladu
5	3160	1,3	Održení v lepidle od podkladu
6	4060	1,6	Održení v lepidle od podkladu
7	4240	1,7	Održení v lepidle od podkladu
8	4150	1,7	Održení v lepidle od podkladu
9	2690	1,1	Održení v lepidle od podkladu
10	3960	1,6	Održení v lepidle od podkladu
průměr		1,4	

KONEC PROTOKOLU

