



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

Pobočka 0600 – Brno

PROTOKOL

o výsledku posouzení systému řízení výroby podle systému 2+

nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 (nařízení o stavebních výrobcích neboli CPR), příloha V, nahrazená nařízením Komise v přenesené pravomoci (EU) č. 568/2014

č. 060-052850

Název výrobku:

Pálené zdicí prvky kategorie I podle EN 771-1:2011+A1:2015

typ / varianta Viz Příloha č. 1

výrobce:

BRISPOL a.s.

IČO: 09836471
Adresa: Petráská 1426/1, 110 00 Praha 1 - Nové Město
Výrobna: BRISPOL a.s., Kadaň
Adresa: Věžní 734, 432 01 Kadaň
Zakázka: Z060210099

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 3 Počet stran příloh: 1

Brno, 11. září 2021




Ing. Ivan Martinusík
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Oznámeného subjektu 1020 se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., pobočka 0600-Brno, Hněvkovského 228/77, 617 00 Brno, Česká republika
Tel.: +420 543 420 831 Internat. +420 543 420 831 e-mail prochazka@tzus.cz www.tzus.cz

Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o žadateli

výrobce: BRISPOL a.s.
Petrská 1426/1, 110 00 Praha 1 - Nové Město
IČO : 09836471
výrobna: BRISPOL a.s., Kadaň
Věžní 734, 432 01 Kadaň

1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku: **Zdicí prvky – Pálené zdicí prvky**, vyráběné a dodávané podle normy:
Pro zdicí prvky:

- **EN 771-1:2011+A1:2015 Specifikace zdicích prvků – Část 1: Pálené zdicí prvky**

Popis výrobku a jeho použití:

- Zdicí prvek je předem zhotovený prvek, určený pro uložení ve zdivu (EN 1996-1-1:2005 +A1:2012 Eurokód 6: Navrhování zděných konstrukcí).
- Zdicí prvky jsou rozděleny do skupin:
 - Pálené zdicí prvky lícové – výrobky tvářené do různých rozměrů a tvarů tažením (s případným přelísováním), pálené na 1100 – 1170 °C. Barva výrobků je oranžová.
 - Pálené zdicí prvky klinkerové – výrobky tvářené do různých rozměrů a tvarů tažením, pálené na 1170 – 1250 °C. Barva výrobků je dle zvoleného jílů rubínová, okrová, nebo béžová.
 - Ostře pálené lisované klinkerové prvky – výrobky tvářené do různých rozměrů a tvarů tažením předtažku s následným přelísováním do finálního tvaru, pálené na 1170 – 1250 °C. Barva výrobků je dle zvoleného jílů rubínová, okrová, nebo béžová

Tabulka specifikací výrobků je uvedena v příloze č. 1

1.3 Seznam podkladů předaných výrobcem pro posouzení systému řízení výroby

- žádost o výkon činnosti oznámeného subjektu 1020 ze dne 3.6.2021 podle Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 o posouzení systému řízení výroby (modul 2+)
- Dokumentace výrobce popisující systém řízení výroby
- Příručka jakosti společnosti Brispol a.s. (dokument SMK č. 5/2021 ze dne 1.6.2021)
- Stanovení odpovědnosti v systému řízení výroby (dokument SŘV č. 7/2021 ze dne 1.6.2021) a Organizační schéma společnosti Brispol a.s.
- Technologický postup výroby pálených zdicích prvků (dokument SŘV č. 1/2021 ze dne 1.6.2021)
- Kontrolní a zkušební plán (dokument SŘV č. 1/2021 ze dne 1.6.2021)
- Provozní deník
- Přehled receptur vyráběných druhů
- Protokol o zkoušce typu č. 060-050317 pro pálené zdicí prvky lícové včetně doplňků ze dne 21.5.2020, vydal TZUS Praha, s.p., pobočka Brno. Výsledky byly vyhovující.
- Protokol o zkoušce typu č. 060-050318 pro pálené zdicí prvky klinkerové včetně doplňků ze dne 21.5.2020, vydal TZUS Praha, s.p., pobočka Brno. Výsledky byly vyhovující.
- Protokol o zkoušce typu č. 060-050319 pro ostře pálené lisované klinkerové prvky včetně doplňků ze dne 21.5.2020, vydal TZUS Praha, s.p., pobočka Brno. Výsledky byly vyhovující.
- Protokol o zkoušce č. 030-056932 ze dne 17.7.2018, vydal TZUS Praha, s.p., pobočka Plzeň.
- Protokol o zkoušce č. 030-059944 ze dne 27.4.2020, vydal TZUS Praha, s.p., pobočka Plzeň.
- Protokol o zkoušce č. 030-061742 ze dne 17.7.2018, vydal TZUS Praha, s.p., pobočka Plzeň.
- Protokol o zkoušce č. 040-068117 – Měření a hodnocení obsahu přírodních radionuklidů ve stavebních materiálech ze dne 1.7.2021, vydal TZUS Praha, s.p., pobočka Teplice. Výsledky byly vyhovující.

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při posouzení systému řízení výroby

- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011
- Zákon č. 263/2016 Sb. v platném znění (atomový zákon)



- Vyhláška o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje č. 422/2016 Sb.
- Kontrolní list systému řízení výroby (dotazník – checklist) pro prvky podle příslušných EN („Záznam o prověrkách systému řízení výroby SRV / FPC“).
- ČSN EN 771-1:2011+A1:2017 Specifikace zdicích prvků – Část 1: Pálené zdicí prvky

1.5 Technická specifikace vztahující se na posouzení systému řízení výroby (v platném znění)

- EN 771-1:2011+A1:2015 Specifikace zdicích prvků – Část 1: Pálené zdicí prvky

1.6 Informace o předchozím posouzení systému řízení výroby

- Dříve bylo posouzení systému řízení výroby provedeno pro firmu Brispol a.s., IČO 27398251. Nový držitel certifikátu má shodný název společnosti, ale odlišné IČO.

2 Posouzení systému řízení výroby

2.1 Požadavek technické specifikace na systém řízení výroby

- Požadavky jsou uvedeny v:
 - EN 771-1:2011+A1:2015 Specifikace zdicích prvků – Část 1: Pálené zdicí prvky

Předepsaný systém posouzení shody: 2+

2.2 Vyhodnocení systému řízení výroby:

- Inspekce systému řízení výroby byla provedena ve společnosti dne 19.6.2021
- Technická dokumentace výrobce uvedená v bodě 1.3 obsahuje popis systému řízení výroby Pálené zdicí prvky kategorie I podle EN 771-1:2011+A1:2015 u výrobce ve výrobním místě uvedeném v bodě 1.1.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v EN dle bodu 1.5 a pokynů poradní skupiny Oznamovacího subjektu. Pro záznam údajů byly použity kontrolní listy systému řízení výroby (dotazník - checklist - „Záznam o prověrkách systému řízení výroby SRV / FPC“), který je archivován vyplněný v prvotních dokladech o posouzení a byl též v kopii poskytnut výrobcí.
- Kontroluje vstupní suroviny, má popsány jednotlivé kroky výroby, na příslušných místech jsou k dispozici potřebné dokumenty (instrukce). Probíhá školení zaměstnanců.
- Výrobce provádí údržbu výrobního zařízení, předložil oznamovacímu subjektu plán kontroly údržby strojů a zařízení před vydáním tohoto protokolu.
- Výrobce zadává kontrolní zkoušky subdodavatelsky akreditované zkušební laboratoři.
- Systém řízení výroby nadále vyhovuje technické dokumentaci, je zajištěno jeho řádné fungování a schvaluje se. Žádná skutečnost nebrání jeho řádnému fungování.
- Neshody nebyly zjištěny.

3 Závěr

- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s harmonizovanou technickou specifikací a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.
- Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s nařízením EP a Rady (EU) č. 305/2011, systém 2+, doplňována zprávami o průběžném dozoru, který zahrnuje posouzení a hodnocení systému řízení výroby.

4 Přílohy

- č. 1 Přehled ITT produktů výrobce BRISPOL a.s. vztahujících se k označení CE



**Příloha č. 1 k Protokolu o výsledku posouzení systému řízení
výroby č. 060-052850**

Výrobce: **BRISPOL a.s.**
Adresa: **Petrská 1426/1, Nové Město, 110 00 Praha 1**
IČO: **09836471**
Výrobní závod: **BRISPOL a.s., Kadaň**
Adresa: **Věžní 734, 432 01 Kadaň**

Pálené zdicí prvky kategorie I podle EN 771-1:2011+A1:2015
Přehled protokolů o ITT výrobků podle EN 771-1:2011+A1:2015
na které se vztahuje označení CE

Druhy a rozměry výrobků

Tab. č. 1

Identifikační kód	typ výrobku (název)	Rozměry (mm)
CK vf (standard) - rubín/oranž, okr, béžová	cihla klínkerová standard - velký formát - rubín/oranž, okr, béžová	290x140x65 (režná 290x140)
CK vf (havraniky) - rubín/oranž, okr, béžová	cihla klínkerová plato - velký formát - rubín/oranž, okr, béžová	290x140x65 (režná 290x65)
CK vf (na kant) - rubín/oranž, okr, béžová	cihla klínkerová kant - velký formát - rubín/oranž, okr, béžová	290x140x65 (režná 140x65)
CKL vf - rubín/oranž, okr, béžová	cihla klínkerová lisovaná - velký formát - rubín/oranž, okr, béžová	290x140x65
CKD vf-z rubín/oranž, okr, béžová	cihla klínkerová děrovaná - velký formát zúžený - rubín, okr, béžová	290x100x65
CK mf (standard) - rubín/oranž, okr, béžová	cihla klínkerová standard - malý formát - rubín/oranž, okr, béžová	250x120x65 (režná 250x120)
CK mf (havraniky) - rubín/oranž, okr, béžová	cihla klínkerová plato - malý formát - rubín/oranž, okr, béžová	250x120x65 (režná 250x65)
CK mf (na kant) - rubín/oranž, okr, béžová	cihla klínkerová kant - malý formát - rubín/oranž, okr, béžová	250x120x66 (režná 120x65)
CKL mf - rubín/oranž, okr, béžová	cihla klínkerová lisovaná - malý formát - rubín/oranž, okr, béžová	250x120x65
CK kantovka vf - rubín, okr, béžová	cihla klínkerová kantovka - velký formát - rubín, okr, béžová	290x140x65
CK kantovka mf - rubín, okr, béžová	cihla klínkerová kantovka - malý formát - rubín, okr, béžová	250x123x65
Atp - Název dle označení zadavatele	cihla klínkerová různého tvaru a rozměru	x/y/z

