



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt,
Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorised Body,
Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9

Centrální laboratoř - zkušebna Plzeň

Zahradní 15, 326 00 Plzeň

tel.: +420 377 243 331, e-mail: ruml@tzus.cz, www.tzus.eu



L 1018.3

zkušební laboratoř č. 1018.3

akreditovaná podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 Českým institutem pro akreditaci, o.p.s.

PROTOKOL

č. 030 – 061 873

o zkouškách šamotové malty G 1

Objednavatel: BRISPOL, a.s.

Adresa: Petráská 1426/1

110 00 Praha 1 - Nové Město

IČO: 09836471

Interní objednávka: ☒ není požadována

☐ Autorizovaná osoba č. 204

☐ Oznámený subjekt 1020

☐ Certifikační orgán č. 3015

☐ Certifikační orgán, TZÚS Praha, s.p.

Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9

Zkušební vzorek: Šamotová malta G 1-

Zakázka: Z030 21 0125

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 5 Počet stran příloh: 0

Vypracoval:

Ing. Jaroslav Kotora

specialista

Schválil:



Vít Ruml

vedoucí zkušebny

Výtisk č.: 1

Počet výtisků: 3

Plzeň, dne 21. června 2021

razítko zkušební laboratoře č. 1018.3

Prohlášení: 1) Výsledky zkoušek v tomto protokolu uvedené se vztahují pouze ke zkoušenému předmětu a nenahrazují jiné dokumenty
2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Centrální laboratoř

Nemanická 441, 370 10 České Budějovice

Bankovní spojení: Komerční banka, Praha 1

Zapsáno v obchodním rejstříku u Městského soudu v Praze,

tel.: +420 387 023 211

č. účtu: 1501-931/0100

oddl ALX, vložka 711,

www.tzus.eu

e-mail: pilarova@tzus.cz

IČO: 00015679, DIČ: CZ00015679

1 Údaje o vzorku

Číslo vzorku: VZ030 21 0236
Vzorek: cca. 10 kg žárovzdorné malty G1 ve 3 plastových pytlech
Zakázka: Z030 21 0125
Datum odběru: duben 2021
Datum dodání: 9. dubna 2021
Místo odběru: expediční sklad objednavatele
Odebral: Zástupce zadavatele podle pokynů AO
Způsob dopravy: vozidlem zadavatele - Ing. Michal Adam
Výsledky zkoušek se vztahují ke vzorku, jak byl přijat.



2 Zkušební metody

Identifikace zkušební metody - norma	Název / označení zkušební metody	
ČSN EN ISO 1927-3:2013 Žárovzdorné výrobky netvarové (monolitické) – Část 3: Zkoušení v dodaném stavu	- rozdělení velikosti částic - vlhkost - index zpracovatelnosti	KZK00030
ČSN EN ISO 1927-4:2013 Žárovzdorné výrobky netvarové (monolitické) – Část 4: Stanovení konzistence žárobetonů	- konzistence - zpracovatelnost	KZK00031
ČSN EN 993-12:1998 Zkušební metody pro žárovzdorné výrobky tvarové hutné – Část 12: Stanovení žárovzdornosti	- žárovzdornost	KZK00018
ČSN 72 6100:1990 Žárovzdorné malty, tmely a nátěry. Společná ustanovení	- pojivová schopnost - délkové změny - množství rozdělovací vody	KZK00006
ČSN EN ISO 21587-3:2008, kap. 14 až 19, př. NA Chemický rozbor žárovzdorných výrobků hlinitokřemičitých (alternativa k rentgenové fluorescenční analýze) – Část 3: Postup s induktivně vázanou plazmou a pomocí atomové absorpční spektrometrie	- SiO ₂ - Al ₂ O ₃ - TiO ₂ - Fe ₂ O ₃ - CaO - MgO - Na ₂ O - K ₂ O - ZrO ₂ - Cr ₂ O ₃ - MnO	KZK00050
Doplnění, odchylky nebo vyloučení z normového postupu nebo použití nenormových metod: Nebyly uplatněny.		



3 Výsledky zkoušek

Zkoušky byly ukončeny dne: 7. června 2021

Místo provedení zkoušek: laboratoře zkušebny Plzeň 0300

Údaje o podmínkách při provádění zkoušky, pracovních provádějících zkoušky a o použitém zkušebním zařízení jsou uvedeny v záznamech o zkoušce. Použité přístroje a měřidla jsou ověřovány a kalibrovány podle platného plánu zkušebny Plzeň

3.1 Rozdělení velikosti částic

podle ČSN EN ISO 1927-3:2013

Velikost sít [mm]	Dílčí zbytky		Celkové zbytky	Celkový propad
	[g]	[%]	[%]	[%]
4,0	0,0	0,0	0,0	100,0
2,0	3,7	0,4	0,4	99,6
1,0	44,8	4,9	5,3	94,7
0,50	91,5	10,0	15,3	84,7
0,250	94,1	10,3	25,6	74,4
0,125	72,3	7,9	33,5	66,5
0,090	32,6	3,6	37,1	62,9
0,063	28,3	3,1	40,2	59,8
Zbytek	543,4	59,8	100,0	-
Celkem	910,7	100,0	-	-

3.2 Optimální spotřeba vody

Stanovení konzistence, zpracovatelnosti

podle ČSN EN ISO 1927-4:2013

Vlhkost dodané směsi [%]	Optimální spotřeba vody [l / 100kg suché směsi]
0,20	23,0

3.3 Chemický rozbor

podle ČSN EN ISO 21587-3:2008

Stanovovaná složka	Obsah složky [%]	
	po vysušení	přepočet na vyžíhaný stav
Ztráta žiháním	4,89	-
SiO ₂	64,17	67,47
Al ₂ O ₃	25,25	26,55
TiO ₂	1,12	1,18
Fe ₂ O ₃	2,07	2,18
CaO	0,28	0,29
MgO	0,45	0,47
Na ₂ O	0,14	0,15
K ₂ O	1,43	1,50

3.4 Pojivová schopnost

podle ČSN 72 6100:1990

Číslo trámce	Pojivová schopnost [N] po		
	po vysušení 110°C/24h	po výpalu na 800°C/4h	po výpalu na 1400°C/4h
1	51	17	26
2	47	13	28
3	49	19	26
4	46	15	29
5	47	17	31
Průměr	48	16	28

3.5 Žárovzdornost

podle ČSN EN 993-12:1998 a ČSN EN 993-13:1996

Číslo stanovení	Žárovzdornost [ISO]
1	166
2	166
3	166
Medián:	166

KONEC PROTOKOLU

